

# ExxonMobil™ LLDPE LL 6301 Series Molding

## Linear Low Density Polyethylene Resin

### 产品说明

LL 6301 系列为中等密度的线型低密度聚乙烯牌号，具有相对较高的分子量，使成型的物品更坚韧并具有卓越的耐环境应力开裂性。与具有相似密度的低密度聚乙烯牌号相比，LL 6301 牌号具有较高的热变形温度和更高的耐长期蠕变性。

### 总览

添加剂	▪ LL 6301XR Molding: 热稳定剂: 是	▪ LL 6301RQ Molding: 热稳定剂: 是
应用	▪ 盖帽 ▪ 共混	▪ 技术部件 ▪ 家用器皿 ▪ 螺纹闭合件

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.936 g/cm <sup>3</sup>	0.936 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	5.0 g/10 min	5.0 g/10 min	ExxonMobil Method
熔融峰值温度	257 ° F	125 ° C	ExxonMobil Method

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	237 ° F	114 ° C	ISO 306

被铸造的物产	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服应力	2200 psi	15 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸屈服应变	10 %	10 %	ISO 527-2/1A/50
拉伸断裂应变	> 100 %	> 100 %	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量	67000 psi	470 MPa	ISO 178
抗环境应力开裂 (122° F (50° C), 10% Igepal)	40 hr	40 hr	ASTM D1693

冲击性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	15 ft · lb/in <sup>2</sup>	32 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

### 法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

### 加工说明

成型性能是使用基于 ISO 1872-2 标准的 4 mm (157.5 mil) 厚注塑成型试样测定的。  
ESCR 是基于 2 mm (78.7 mil) 厚的模压板所测定的。